



Connessioni : SW - NPT - BSP
 Connection Socket weld ends to ANSI B16.11
 Screwed ends NPT to ANSI B1.20.1

| N° | Descrizione/Description | Materiali/Materials | Materiali/Materials |
|----|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 | Tirante/Bolt | B7 | B8 |
| 2 | Dado/Nut | 2H | Gr.8 |
| 3 | Coperchio/Cover | ACC.C/C. steel | Acc.INOX / S.steel |
| 4 | Guarn. sup./Upper gasket | Es. amianto/No asbestos | Es. amianto/No asbestos |
| 5 | Cristallo/Glass | Temperato/Tempered | Temperato/Tempered |
| 6 | Guarn. inf./Lower gasket | Grafite/Graphite | Grafite/Graphite |
| 7 | Corpo/Body | A105N | F316L |
| 8 | Optional | | |

Optional S. Steel point 8:

- A) Con battente mobile / Swing check
- B) Con gocciolatore fisso / Fixed fluid drip
- C) Con catena mobile / With chain
- D) Con sfera mobile / With ball
- E) Con alette fisse (singola o doppia) / With fixed plate (single or double)

| Dimensione/Dimension | A | V±1 | H±1 | L |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|
| DN 40 | 90 | 55 | 113 | 127 |
| DN 50 | 100 | 65 | 130 | 140 |

Note:

A richiesta possono essere fornite guarnizioni in PTFE
 On request are available sealing gasket in PTFE

Cristalli temperati DIN 8902 fino a Temp. 150°C
 Tempered glass DIN 8902 Max Temp. 150°C

Cristalli borosilicati DIN 7080 fino a Temp. da 260 a 300°C in base SP
 Borosilicated glass DIN 7080 Max Temp. from 260 to 300°C ref. SP

| Ns. Fig./Our Fig. | | |
|----------------------|-------|-------|
| Attacchi/Connections | A105N | F316L |
| NPT | 220 | 321 |
| SW | 230 | 331 |
| BSP | 240 | 341 |

Indicatore di passaggio a 2V - PN64
 Flow indicator two galses - PN64

